

VCA 400

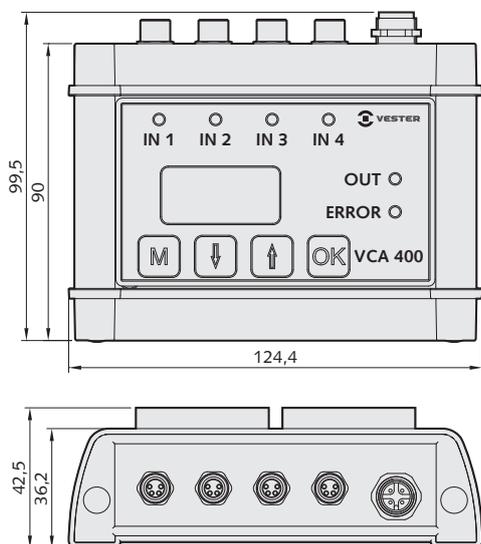
Analog-Controller mit 4 analogen Sensor-Eingängen

Unternehmen, welche auch zukünftig wettbewerbsfähig sein möchten, sind gefordert, mit engen Toleranzen zu produzieren. Daher ist eine kontinuierliche Kontrolle der Fertigungsabläufe ein wichtiger Aspekt der Prozessüberwachung. Mit dem VCA 400 Analog-Controller erhalten Sie eine professionelle Lösung, welche Stanzabfälle in Stanzprozessen zuverlässig erkennt.

Dieser leistungsfähige Controller wurde bewusst als Subsystem entwickelt: Er stellt das intelligente Bindeglied zwischen der Sensorik im Stanzwerkzeug und der Prozesskontrolle an der Maschinensteuerung dar. Dabei setzt er auf das Prinzip der bewährten Doppelblechkontrolle. Der VCA 400 erreicht im Zusammenspiel mit analogen Sensoren eine deutliche Verbesserung der Genauigkeit. So können schon feinste Stanzabfälle auf dem Stanzstreifen präzise erkannt werden.

Der VCA 400 lässt sich mit allen am Markt erhältlichen Systemen zur Werkzeug- oder Prozessüberwachung kombinieren. Dadurch erfolgt die Einbindung bereits vorhandener Lösungen ganz problemlos.

- 4 analoge Sensoreingänge (0 – 10 VDC), 4 Eingänge steuern 1 Ausgang, d.h. von einer Werkzeugüberwachung wird nur 1 Eingang belegt.
- Analoge Signalvorverarbeitung mit μ -Controller, PNP-Ausgang für nachgeschaltete Werkzeugüberwachung!
- Bestehende Prozessüberwachungen können damit nachgerüstet werden.
- Einfache Abstandseinstellung durch optische Signalanzeige und AUTOSET.
- Menüführung mittels 4 Tasten und Display.
- Hub-zu-Hub-Kontrolle (Ist- / Soll-Wert-Nachführung bei jedem Hub).
- Die Toleranz kann für jeden Sensor separat eingestellt / verändert werden.
- Kein Starten der Presse bei nicht korrekt eingestellten Sensoren.
- Hohe Überwachungsgenauigkeit.
- Menüführung in Deutsch, Englisch, Französisch und Italienisch.



Anwendung

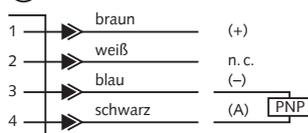
Analog Controller VCA 400, Subsystem zur Überwachung von z.B. Stanzabfall, Doppelblech und Federbruch

Technische Daten

Betriebsspannung	24 VDC ± 10 %
Stromaufnahme	max. 50 mA, ohne Sensoren
Eingang (IN1 - 4)	0 – 10 VDC
Messbereich	1,5 mm, linear
Ausgang (A)	PNP, max. 500 mA, kurzschlussfest
Temperaturbereich	0 °C – 60° C
EMV nach 2014/30/EU	EN 61000... c€
Schutzart	IP 67

Anschlussschema

4-polig M12



3-polig M8 (Sensor-Eingang IN1 ... IN4)



Artikel

Bestellnummer

Analog Controller VCA 400 4440-00010-0000

Zubehör (Weiteres Zubehör am Katalogende)

Anschlusskabel

Bestellnummer

VK-M8-g/M8-g (1 m, gerade)	2111-00001-0303
VK-M8-g/M8-g (2 m, gerade)	2111-00002-0303
VK-M8-w/M8-g (1 m, abgewinkelt)	2111-00001-1303
VK-M8-w/M8-g (2 m, abgewinkelt)	2111-00002-1303
VK-M12-5-g (5 m, gerade)	2112-00005-0500
VK-M12-5-w (5 m, abgewinkelt)	2112-00005-1500

Separate Unterlagen erhältlich – bitte anfordern.

Vester Elektronik GmbH

Otto-Hahn-Straße 14
75334 Straubenhardt
Germany
Tel. +49 (0)7082/9493-0

Kistler Group products are protected by various intellectual property rights. For more details visit www.kistler.com. The Kistler Group includes Kistler Holding AG and all its subsidiaries in Europe, Asia, the Americas and Australia.

Find your local contact on
www.kistler.com

